



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

دستورالعمل نحوه محاسبه عمق ساخت داخل محصول

(موضوع تبصره (۱) ماده (۲) آیین نامه اجرایی تبصره جزء (۳) بند (الف) ماده (۴)
قانون "حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی")

شماره: ۴۰۳۰

۱۴۰۰/۲/۲۵

۲۲۹۵۸۱۴

شماره دستورالعمل: ۴۰۳۰	عنوان: دستورالعمل نحوه محاسبه عمق ساخت داخل محصول	
تاریخ تصویب اولیه:	واحدهای همکار: وزارت نفت، وزارت نیرو، وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی، وزارت جهاد کشاورزی، معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری و اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران	واحد مسئول: مرکز ساخت داخل، ماشین سازی و تجهیزت - معاونت امور صنایع وزارت صنعت، معدن و تجارت
تاریخ آخرین تجدید نظر		شماره تماس: ۸۱۷۶۲۷۳۲
تصویب کننده: مقام عالی وزارت	حوزه کاربرد: واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول ماده (۴) و ماده (۱۶) قانون "حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی" مصوب ۱۳۹۸/۲/۱۵ دارای مجوز از دستگاه‌های اجرایی	
پیوست: دارد	مدت اعتبار دستورالعمل: ۵ سال	
دستورالعمل		
<p>۱- مقدمه:</p> <p>مطابق تبصره (۱) ماده (۲) آیین‌نامه اجرایی تبصره جزء (۳) بند (الف) ماده (۴) قانون موضوع مصوبه هیات وزیران به شماره ۵۷۴۴۸ت/۷۹۰۴۸ هـ مورخ ۱۳۹۹/۷/۱۲، واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول ماده (۴) و ماده (۱۶) قانون که دارای مجوز از دستگاه‌های اجرایی می‌باشند، لازم است عمق ساخت داخل کالا و خدمات تولیدی خود را محاسبه و به صورت خوداظهاری در سامانه توانیران ثبت نمایند.</p> <p>۲- هدف:</p> <p>ارایه جزئیات اجرایی محاسبه عمق ساخت داخل محصول موضوع تبصره (۱) ماده (۲) آیین‌نامه اجرایی تبصره جزء (۳) بند (الف) ماده (۴) قانون</p> <p>۳- دامنه شمول:</p> <p>واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول ماده (۴) و ماده (۱۶) قانون که دارای مجوز از دستگاه‌های اجرایی بوده و عهده‌دار تولید محصولات تولید داخل می‌باشند.</p> <p>۴- تعاریف و اصطلاحات:</p> <p>مواد اولیه: موادی است که در تولید محصولات نیمه نهایی و نهایی استفاده می‌شود.</p> <p>قطعه: بخشی از یک مجموعه یا محصول نهایی است که از طریق برشکاری، جوشکاری، پرسکاری و... تولید می‌شود.</p> <p>مجموعه: مجموعه‌ای از قطعات جداگانه است که در صورت ترکیب، یک کلیت کامل را تشکیل می‌دهند.</p> <p>قانون: قانون "حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی" مصوب ۱۳۹۸/۲/۱۵</p> <p>مرکز ساخت داخل: مرکز ساخت داخل، ماشین سازی و تجهیزت وزارت صنعت، معدن و تجارت</p> <p>سایر اصطلاحات بکار رفته در این دستورالعمل، منطبق با تعاریف ارائه شده در قانون و آیین‌نامه اجرایی تبصره جزء (۳) بند (الف) ماده (۴) قانون می‌باشد.</p>		

۱۴۰۰/۲/۲۵

۵- شرح وظایف و مسئولیت‌ها:

مرکز ساخت داخل، نسبت به اطلاع‌رسانی این دستورالعمل به واحدهای مشمول محاسبه عمق ساخت داخل کالا/ محصول و بارگذاری نتایج آن در سامانه توانیران اقدام نماید. واحدهای تولیدی مشمول موظف هستند ظرف مدت شش ماه عمق ساخت داخل محصولات خود را تعیین و در سامانه توانیران ثبت نمایند. مرکز ساخت داخل موظف است چنانچه واحد تولیدی در مهلت مقرر، عمق ساخت داخل محصولات خود را درج ننماید، واحد مد نظر را از سامانه توانیران خارج نماید.

۶- سازو کار اجرایی و فرآیند انجام کار:

۶-۱- واحدهای تولیدی و خدماتی مشمول، پس از ورود به سامانه توانیران به نشانی www.tavaniran.ir فایل اکسل (Excel) بارگذاری شده در بخش "تکمیل پرونده بنگاه/ ثبت توانمندی" را دریافت نموده و پس از تکمیل فایل و محاسبه عمق ساخت داخل محصول مورد نظر، عدد بدست‌آمده را در قسمت "درصد عمق ساخت داخل" درج می‌نمایند. راهنمای عملی تکمیل فایل اکسل در سامانه توانیران بارگذاری شده است.

۶-۲- روش محاسبه عمق ساخت داخل کالا

- برای تعیین عمق ساخت داخل هر محصول، ابتدا مجموعه‌های تشکیل‌دهنده کالا و در ذیل هر مجموعه، مواد اولیه/ قطعات تشکیل‌دهنده آن مجموعه مشخص شده و در ستون اشاره‌شده در فایل اکسل (ستون ۲ و ۳) درج شود. لازم است ثبت قطعات یا مجموعه‌های تشکیل‌دهنده در ستون‌های مربوطه تا سطحی ادامه یابد که مشخص شود کدام قطعه یا مجموعه از منبع داخلی یا خارجی تهیه شده است.

- در خصوص قطعات یا مجموعه‌هایی که از محل تولید داخل تامین می‌شود، نام سازنده در ستون مربوطه (ستون ۴) درج شود. در مورد قطعات خارجی، عنوان نمودن نام کشور تولیدکننده آن مجموعه یا قطعه کفایت می‌کند.

- پس از تکمیل بندهای فوق‌الذکر، لازم است ارزش خرید یا قیمت تمام‌شده (به ریال) برای هر یک از قطعات یا مجموعه‌های داخلی یا خارجی مشخص شده در ستون‌های ۲ و ۳ تعیین و در ستون‌های ۵ و ۶ درج گردد.

تبصره: نرخ تسعیر ارزهای خارجی به ریال بر مبنای نرخ اعلامی در سامانه نظارت ارز بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران در زمان تکمیل جدول می‌باشد.

- سایر هزینه‌های تولید علاوه بر قطعات و مجموعه‌های همان محصول در ردیف جداگانه‌ای ذکر شود.

- مجموع هزینه‌های داخلی و خارجی محصول، بعنوان قیمت تمام شده تلقی می‌گردد.

- عمق ساخت داخل هر محصول، برابر با نسبت جمع ارزش تولید داخل (مجموع هزینه‌های قطعات و مجموعه‌های داخلی و سایر هزینه‌های تولید) به قیمت تمام شده محصول است.

- به ازای هر محصول، درصد عمق ساخت داخلی که به روش فوق محاسبه شده، در سامانه توانیران و در قسمت "درصد عمق ساخت داخل" مربوط به همان محصول درج شود.

- لازم است فایل اکسل تکمیل‌شده، در قسمت "اطلاعات عمق ساخت داخل" بارگذاری گردد.

۶-۳- روش محاسبه عمق ساخت داخل خدمات

عمق ساخت داخل کلیه خدمات تولیدشده در داخل کشور معادل درصد هزینه‌کرد سهم نیروی کار ایرانی در ارائه خدمت است. لازم است واحد خدماتی ضمن درج درصد عمق ساخت داخل خدمت مورد نظر، تعداد نفرساعت هزینه‌کرد نیروهای خود به تفکیک نیروی کار ایرانی و خارجی را در فایل اکسل درج کرده و در سامانه بارگذاری نماید.



۱۴۰۰/۰۶/۲۵

هرگونه تغییر و اصلاح در مفاد این دستورالعمل منوط به تایید کارگروهی مرکب از مرکز ساخت داخل، مرکز نوسازی و تحول اداری و اداره کل حقوقی بوده و پس از آن به تصویب وزیر محترم صنعت، معدن و تجارت می‌رسد. این دستورالعمل در ۶ بند اصلی و یک تبصره تدوین و به تصویب رسیده و از تاریخ ابلاغ لازم‌الاجرا می‌باشد.

آدرس سامانه مورد استفاده:
سامانه توانیران به نشانی www.tavaniran.ir

تصویب کننده:

علیرضا رزم حسینی

وزیر صنعت، معدن و تجارت

تنظیم کننده:

مر ترضی احسانی

رئیس مرکز نوسازی، تحول اداری و

پیشنهاد دهنده:

مهدی صادقی نیارکی

معاون امور صنایع

سید محمد مهدی هادوی

رئیس مرکز ساخت داخل، ماشین‌سازی و تجهیزات و

مسئول قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی

کشور و حمایت از کالای ایرانی

۱۴۰۰/۲/۲۵

تعیین درصد عمق ساخت داخل محصول در واحد تولیدی

ارزش قطعات ساخت داخل / خارج (ریال)		نام سازنده داخلی با کشور سازنده خارجی (۴)	نام قطعات / مواد اولیه (۳)	نام مجموعه (۲)	ردیف (۱)
خارجی (۶)*	داخلی (۵)				
					۱
					۲
					۳
					۴
					۵
					۶
					۷
					۸
					۹
					۱۰
					۱۱
					۱۲
0	0			مجموع هزینه های قطعات و مجموعه ها	
	0	سایر هزینه های تولید			
0		قیمت تمام شده محصول			جمع کل
#DIV/0!	درصد عمق ساخت داخل				
"درصد" عمق ساخت داخل برابر است با نسبت جمع ارزش تولید داخل (مجموع هزینه های قطعات و مجموعه های داخلی و سایر هزینه های تولید) به قیمت تمام شده محصول					
* تذکر: نرخ تسعیر ارزهای خارجی به ریال، بر مبنای نرخ اعلامی در سامانه نظارت ارز بانک مرکزی ج.ا.ایران محاسبه می شود.					